



УРАЛХИММАШ

Уральский завод химического
машиностроения

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ НЕФТЕГАЗОВОЙ ОТРАСЛИ

БЛОКИ СЕПАРАТОРОВ С ПРОБКОУЛОВИТЕЛЯМИ

ФРАГМЕНТ УСТАНОВКИ
КОМПЛЕКСНОЙ
ПОДГОТОВКИ ГАЗА

Уралхиммаш производит оборудование в блочно-комплектном исполнении для обустройства газовых месторождений. Высокая заводская готовность продукции сокращает время и капитальные затраты заказчика при монтаже блоков на объекте. Состав блока: аппарат, металлоконструкции (площадка, рама), трубопроводная обвязка с арматурой, КиП и т.д.



АДСОРБЕРЫ И ФИЛЬТРЫ

ФРАГМЕНТ УСТАНОВКИ
ПОДГОТОВКИ ГАЗА К
ТРАНСПОРТУ

Уралхиммаш производит крупногабаритные адсорберы для осушки газа, а также фильтры, фильтры-сепараторы для установок подготовки газа к транспорту (УПГТ). Адсорберы высотой более 19 м, с толщиной стенки корпуса 95 мм изготовлены для строительства УПГТ на КС «Славянская» (Газпром). Оборудование поставлено с внутренней футеровкой бетоном, выполненной на заводе.



ШАРОВЫЕ РЕЗЕРВУАРЫ

Уралхиммаш производит сферические (шаровые) резервуары объемом от 100 до 8000 куб. м. для хранения под избыточным давлением ШФЛУ, СУГ, деэтанализованного конденсата и др. В силу особенностей конструкции оборудование имеет преимущества в сравнении с горизонтальными емкостями, поэтому широко применяется для строительства парков хранения.



КОЛОННОЕ, РЕАКТОРНОЕ И ТЕПЛООБМЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ФРАГМЕНТ
ГАЗОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕГО
ЗАВОДА

Это ключевая номенклатура предприятия, востребованная в газо- и нефтепереработке, нефтегазохимии. На макете представлен сдвоенный теплообменник, реактор и колонна. Максимальные параметры аппаратов: толщина стенки до 300 мм, рабочее давление до 250 МПа, рабочая температура — от минус 70 до плюс 1000°С.





URALHIMMASH

Ural Plant of Chemical
Machine-Building

EQUIPMENT FOR OIL-AND-GAS INDUSTRY COMPANIES

SEPARATOR UNITS WITH SLUGCATCHERS

PART OF COMPLEX
GAS TREATMENT FACILITY

Uralhimmash produces modular equipment for construction of gas fields. High operational readiness of equipment reduces required time and capital costs of the Customer for installation of modular equipment units at the site. Composition of a unit: vessel, steel structures (platform, frame), connection piping with valves, C&I etc.



ADSORBERS AND FILTERS

PART OF PRE-TRANSPORT
GAS TREATMENT FACILITY

Uralhimmash produces large-sized adsorbers for gas drying as well as filters, filters-separators for pre-transport gas treatment facilities (UPGT). Adsorbers, which are more than 19 m high with body wall thickness of 95 mm, have been manufactured for the UPGT construction at CS "Slavyanskaya" (Gazprom). The equipment was supplied with internal concrete lining made at the factory.



SPHERICAL TANKS

Uralhimmash produces spherical (ball) tanks with volumes ranging from 100 to 8000 cub. m for high pressure storage of WLHF, LPG, de-ethanized condensate and other products. Due to its design features, the equipment has advantages as compared to horizontal vessels, and hence is widely used for construction of storage farms.



COLUMNS, REACTORS AND HEAT EXCHANGING EQUIPMENT

PART OF GAS PROCESSING
PLANT

This is the company's key range of products highly demanded in gas- and oil processing, petrochemical industry. The mock-up represents a dual heat exchanger, a reactor and a column. Equipment maximum parameters: wall thickness up to 300 mm, operating pressure up to 250 MPa, operating temperature — from minus 70 to plus 1000°C.

